



GP-CSIV-W1  
EN 998-1

## BF 07

### Betoncino cementizio ad alta resistenza



#### Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato in curva granulometrica adeguatamente ricomposta da 0 a 3 mm, legante cementizio, additivi promotori di pompaggio e atti a migliorare la lavorabilità.

#### Fornitura e stoccaggio

BF 07 viene fornito in sacchi da 25 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

#### Campi di impiego

BF07 è un betoncino pompabile con macchine intonacatrici a vite polmone ed a pistone che può essere applicato in interni ed esterni su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, blocchi e rete porta intonaco comunque in tutti i casi su pareti che necessitino l'impiego di alti spessori di intonaci armati. Non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili. Per applicazioni su calcestruzzo liscio utilizzare i prodotti della linea Galileo. Per applicazioni su supporti particolari, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

# BF 07

## Preparazione supporti

La superficie da trattare dovrà essere libera da polveri, parti friabili o inconsistenti e /o elementi inquinanti (oli, grassi...). Le superfici ad elevato assorbimento e/o che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 24-48 ore prima con un riempimento dello stesso BF 07. Per l'impiego come intonaco armato con rete elettrosaldata (o similari), quest'ultima dovrà essere adeguatamente ancorata al supporto e posizionata ad almeno 1 cm dallo stesso.

## Modalità di applicazione

Dopo aver posizionato i paraspigoli, preferibilmente con lo stesso BF 07, applicare il prodotto per uno spessore massimo di circa 2 cm; gli strati successivi vanno applicati quando il precedente ha raggiunto una consistenza adeguata (tempo inizio presa apprezzabile durante il campo prova). Vista l'alta resistenza meccanica ed i campi d'impiego del BF 07, è necessario consentire allo stesso una corretta stagionatura (1 settimana a cm e comunque non meno di 3 settimane), prima di operare qualsiasi finitura o rivestimento. Durante la realizzazione, e successivamente nelle fasi di presa e maturazione, è opportuno preservare la lastra cementizia armata da forti sbalzi termici, dall'esposizione a temperature troppo elevate o troppo rigide, riparando la struttura dalla ventilazione e dall'irraggiamento. La presa e la maturazione in ambiente umido è una condizione che contribuisce ad evitare l'insorgere di cavillature diffuse e fessurazioni. Non sormontare più di 30 mm senza l'impiego di una rete o di una struttura di sostegno. Lo spessore massimo complessivo consigliato, con una singola rete d'armatura, è di 6 cm. Per applicazioni con spessori superiori, consultare l'ufficio tecnico.

## Campo prova

Il campo prova è fortemente raccomandato al fine di:

- ottimizzare la configurazione dell'attrezzatura (es. tubazioni, tipi di lancia, statore e rotore);
- regolare la giusta quantità di acqua (come da dati tecnici della presente scheda tecnica);
- definire le procedure applicative in funzione della logistica, delle condizioni ambientali, della tipologia della struttura;
- testare l'efficacia della protezione e umidificazione della lastra in fase di presa e maturazione.

Ciò consentirà di monitorare la formazione di cavillature e/o fessurazioni ed il costipamento della lastra in modo da poter adottare ogni azione correttiva atta a ridurre i fenomeni.

## Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice a pistone o vite polmone con il betoncino BF 07 di Fornaci Calce Grigolin premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante cementizio, e additivi specifici per migliorare lavorabilità secondo una resa stimata di 19 Kg/mq per 1 cm di spessore.

## Avvertenze

Non mescolare BF 07 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare BF 07 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Per superfici estese si consiglia l'esecuzione di giunti di frazionamento e il rispetto tassativo di eventuali giunti pre-esistenti.

# BF 07

DATI TECNICI secondo norma UNI EN 998-1	PRESTAZIONI
Massa volumica apparente	1600 kg/m <sup>3</sup> ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo inerte	3 mm
Acqua d'impasto	15%
Resa teorica	19 kg/m <sup>2</sup> ca. per spessori 1 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	≥ 7,5 N/mm <sup>2</sup>
Res. mecc. a compress. a 28 gg	≥ 48 N/mm <sup>2</sup>
Permeabilità al vapore acqueo μ	25
Adesione su laterizio	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Tipo di frattura (FP)	B
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termoigrom. standard

v. 09/2024

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.